



Waarom MATRIX ???

Kosten verlagen

Door de inzet van uw snijgereedschap te meten en te controleren, herkent u enorme kostenbesparingen. Doorgaans kunt u 10-30% van uw gereedschapskosten besparen door continue methodeverbetering, verminderde voorraad, minder verbruik een uitgekiend systeem te implementeren dat alledaagse taken die handmatig worden uitgevoerd, automatiseert.



Gegarandeerde productie-output

Prioriteit 1 is om uw machines te laten werken en stilstand te minimaliseren. Inactieve productie zorgt voor enorme kosten voor bedrijven, zowel in termen van vertraagde als geannuleerde bestellingen, en het bevroren van machines en personeel dat wacht op het arriveren van snijgereedschappen. MATRIX houdt uw productie in beweging en verkleint de risico's van stock-outs drastisch.



Voorraadniveaus optimaliseren

Eenvoudig gezegd bereikt MATRIX MAXIMALE beschikbaarheid met MINIMALE voorraad. Overtollige en dode voorraad is gebruikelijk wanneer giswerk in plaats van een empirische berekening van voorraadniveaus wordt gebruikt. De meeste fabrieken werken met 10-40% overtollige of dode items in hun schappen, waardoor op zijn best schaarse kapitaalbronnen worden vastgemaakt of enorme verborgen verliezen voor uw bedrijf worden gecreëerd. MATRIX gebruikt een slim logistiek model dat rekening houdt met doorlooptijd, gebruik en frequentie om de voorraadniveaus te optimaliseren. De berekeningen worden maandelijks bijgewerkt om alle parameters actueel en in lijn met wijzigingen te houden. Het systeem stelt u in staat om te optimaliseren voor speciale gevallen en specifieke parameters toe te passen die kunnen compenseren voor tijdelijke pieken in de vraag.



Stroomlijn de inkoop

De frequentie van orders, het aantal orderregels en het handmatig tellen van de voorraad die niet kunnen worden gelokaliseerd of niet is gerapporteerd, beïnvloeden de kosten en tijd die nodig zijn om orders voor leveranciers voor te bereiden. MATRIX kan de inkoopkosten letterlijk met wel 50% verlagen. De geautomatiseerde inkoopmodule die in de software is ingebouwd, kan de dagelijkse 'last minute' bestellingen omzetten in een gecontroleerd wekelijks proces dat nauwelijks minuten in beslag neemt. Waar nodig kan MATRIX voorraadgegevens overdragen aan een ERP-systeem voor het uitvoeren van orders en het verwijzen naar ERP-orders tijdens het ontvangstproces.





Beheerskosten per eenheid (CPU)

Het benchmarken van de werkelijke kosten van snijgereedschappen per productie-eenheid vormt de basis voor een goede kostenbeheersing en continue verbetering. MATRIX berekent niet alleen de levensduur van de CPU en het gereedschap, het kan u ook automatisch waarschuwen wanneer een gereedschap ondermaats presteert, zodat u een passend onderzoek en preventieve actie kunt ondernemen.



Selecteer de juiste gereedschappen voor elke taak

Hoewel dit zo fundamenteel is voor een goed beheer van de productievloer, kan het niet gebeuren zonder een mechanisme dat de toegang beperkt tot alleen gereedschappen die voor een specifieke taak zijn goedgekeurd. MATRIX kan de uitgifte van items regelen per taak en onderdeel, zodat u het risico vermijdt dat u verkeerd gereedschap gebruikt en beschadigde of afgedankte onderdelen riskeert. In industrieën waar het proces niet kan worden aangetast, is MATRIX een must.



Snelle ROI

Doorgaans levert MATRIX binnen 6 - 18 maanden een return on investment op. Uw IMC-vertegenwoordiger kan voor u een ROI-rapport opstellen met de businesscase die u nodig heeft om de bal aan het rollen te krijgen.



Wat onze klanten zeggen

Toonaangevende bedrijven over de hele wereld getuigen van de voordelen van MATRIX bij hun productie.

Zie Matrix-CTMS website : <https://www.ctms-imc.com/index.php/en/home/>

